

Portables Schwingungsmessgerät mit Lagerzustandsüberwachung

VIBER-A (hol700)

VIBER-A (hol700)



Technische Daten

Betriebsspannung	9V (Standard Batterie 9 Volt Block)
Batterie Kapazität	ca. 30 Stunden (bis zu 700 Messungen)
Gehäuseabmessungen	60 x 120 x 25mm (B x H x T)
Gewicht	200g
Sensor (magnetisch)	20mm x 15mm (L x Ø)
Eingangs-Empfindlichkeit	100mV/g, kalibriert bei 156,15Hz
Schwingung	
Messbereich	0 bis 200mm/s RMS
Frequenzbereich	10Hz bis 3,2kHz
Lager Zustand	
Messbereich	0 bis 20g (1g = 9,81m/s ²)
Frequenzbereich	3,2kHz bis 20kHz

Beschreibung

Das VIBER-A ist ein handliches transportables Breitband-Schwingungsmessgerät, bestehend aus dem Messgerät und dem Sensor, sowohl für die vorbeugende als auch aktive Instandhaltung an Maschinen mit rotierenden Teilen geeignet.

Das VIBER-A misst den Effektivwert im Frequenzbereich von 10Hz bis 3,2kHz. Dies geht über den ISO Standard (ISO 2954, ISO 2372, DIN ISO 10816) aufgeführten Bereich hinaus, da viele moderne Maschinen hohe Drehzahlen mit Zahneingriffsfrequenzen oberhalb 1kHz haben. Dieser Bereich beinhaltet die meisten der für den Großteil mechanischer Defekte zuständigen Frequenzen. Beispiele hierfür sind u. a. Unwucht, Ausrichtungsfehler an Wellen und Getrieben und Kavitation.

Das Gerät kann zusätzlich zur Geschwindigkeit auch Beschleunigung messen und eignet sich dadurch auch zur Überprüfung bzw. Messung von Lagerzuständen (Wälzlager-Zustandskennwert).

Der Sensor kann mit seinem Magnet direkt auf der Oberfläche befestigt werden. Die Kabellänge zwischen Messgerät und Aufnehmer beträgt 1m.

Anwendungsbereiche

Bei allen technischen Anwendungen, bei denen Schwingungen auftreten, stellt das VIBER-A eine wertvolle Unterstützung dar. Hier einige Beispiele:

- Lager, Lüfter, Pumpen und Gebläse
- Rüttler, Dekanter und Separatoren
- Förder- und Transporteinrichtungen
- Antriebe
- Werkzeug-, Bearbeitungs- und Produktionsmaschinen